

EPOXIDHARZ „NEW” (EPOXY RESIN „NEW”)

TECHNISCHES DATENBLATT



Lieferumfang: Epoxidharz – Komponente A
Härter – Komponente B

Produktbeschreibung: Epoxidharz vorgesehen zum Laminieren von Hand, Kleben von Konstruktionselementen sowie für Reparaturen aller Art.

Anwendung: Das Harz kann oberhalb und unterhalb der Wasserlinie verwendet werden.

Das Produkt ist vielseitig anwendbar und ein vollständig gehärtetes Laminat zeigt sehr gute mechanische Eigenschaften und hohe Beständigkeit gegen Temperaturen auf.

Die lange Tropfzeit der Mischung erlaubt ein gutes Tränken des Verstärkungsmittels, ohne dass das Harz von den senkrechten Oberflächen herunterfließt.

Typ der Oberflächen: Gelcoat (Laminat GFK / GRP), Holz, Stahl, Aluminium

Produkteigenschaften:

Farbe:
Oberfläche:
Theor. Ergiebigkeit 1kg
(der Schicht):

Farblos
Glanz

der Schicht von Glasfasermatten		der Schicht von Glasfaser	
150 g/m ²	±3,3 m ²	200 g/m ²	±5 m ²
300 g/m ²	±1,7 m ²	400 g/m ²	±2,5 m ²
450 g/m ²	±1,1 m ²		

Um einen gebrauchsfertigen und starken Schichtstoff zu erhalten, verwenden Sie ein 2:1 Gewichtsverhältnis des Harzes zu Faserglasmatten für Epoxid oder 1:1 Gewichtsverhältnis des Harzes zu Glasfaserverbundstoff en.

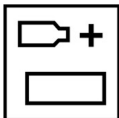
Vorbereitung Oberflächen:



Oberfläche muss sauber, trocken und Oberflächentemperatur über dem Gefrierpunkt liegen, um Kondensation zu vermeiden.

Oberflächen entfetten bzw. abspülen (Sea-Line Cleaner – Reiniger)
Endschliff erfolgt mit Korn P 80 bis P 180

Mischverhältnis:



Gewichtsanteile (g)
Volumenanteile (l)

Harz Komp. A: Härter Komp. B
100 : 44
100 : 50

Die empfohlene Härter Menge nicht überschreiten.

Nur die zu verarbeitende Menge anmischen. Komponenten vorsichtig vermischen. Mischen bis eine einheitliche Färbung entsteht. Ein besonderes Augenmerk auf die Seiten und dem Boden des Behälters, in dem die Komponenten vermisch werden, legen.

Applikationsprozess:

Minimale Arbeitstemperatur beträgt über 15°C.

**Verarbeitungszeit
(Topzeit / Potlife) :**

~45 Minuten bei 23°C

Aushärtezeit :

Ausgehärtet:
Komplett ausgehärtet:

23°C
±7 Stunden
±7 Tage

Temperatur unter 20°C verlängert deutlich die Härtingszeit.

Diese Zeiten sind als Anleitung zu behandeln. Die tatsächliche Härtingszeit kann länger oder kürzer sein, abhängig von der Schichtdicke, Belüftung, Feuchtigkeit usw.

EPOXIDHARZ „NEW” (EPOXY RESIN „NEW”)

TECHNISCHES DATENBLATT



Weitere Arbeiten:	Zwischenschliffe mit Korn P 40 bis P 80 Endschliff erfolgt mit Korn P 80 bis P 120 Mögliche Endbeschichtungen: <ul style="list-style-type: none">○ Epoxid Spachtel○ Epoxid System○ Polyurethan Systeme
Information:	Vor dem Auftragen des Polyestersystems vom Typ Gelcoat wird empfohlen, den Untergrund mit einer dünnen Schicht der Epoxidgrundierung Lightprimer 5:1 Sea-Line® zu streichen. Wasserbelastung sollte erst nach der Aushärtung der letzten Schicht der des Decklacks stattfinden.
Allgemeines:	<ul style="list-style-type: none">○ Während der Arbeit mit Produkten unbedingt persönliche Schutzausrüstung anwenden.○ Augen und Atemwege schützen.○ In Gut gelüfteten Räumen verwenden.○ Werkzeugreinigung sofort nach Gebrauch vornehmen.
Vorsichtsmaßnahmen:	Hinweise zum sicheren Umgang mit unseren Produkten entnehmen Sie bitte dem gültigen Sicherheitsdatenblatt (MSDS).
Lagerung :	Lagern Sie die Produkte in gut verschlossenen Behältern bei 10 °C - 25 °C. Von Feuer, Hitze und Sonnenlicht fernhalten. TIP: Behälter direkt nach Gebrauch gut verschließen! Den Härter vor Überhitzung, Schützen!
Haltbarkeit :	Komponente A – 12 Monate ab Herstellungsdatum Komponente B – 12 Monate ab Herstellungsdatum
Normen:	Produktion, Qualitätskontrolle und Lieferung erfüllen die Anforderungen nach ISO Standards 9001 und 14001.

Die in diesem Dokument enthaltenen Daten wurden zu Informationszwecken zusammengestellt. Wir können keine Verantwortung für die Ergebnisse übernehmen, wenn wir keine Kontrolle über die Anwendung haben. Der Benutzer hat die Pflicht eine Kontrollprobe zu erstellen und die Produkteignung für konkrete, individuelle Anwendungen zu bestimmen. Die Marke Sea-Line® übernimmt keine Haftung für sämtliche Schäden oder Gewinnverluste, die mit einer unsachgemäßen Anwendung verbunden sind.

Alle Informationen basieren auf gründlichen Laboruntersuchungen und langjährigen Erfahrungen. Die gut etablierte Marktposition befreit uns nicht von ständigen Qualitätskontrollen unserer Produkte. Dennoch übernehmen wir keine Verantwortung für Endergebnisse bei einer falschen Aufbewahrung oder Nutzung unserer Erzeugnisse sowie für nicht den Grundprinzipien des Handwerks entsprechende Arbeit.

TROTON GmbH Ząbrowo, Poland